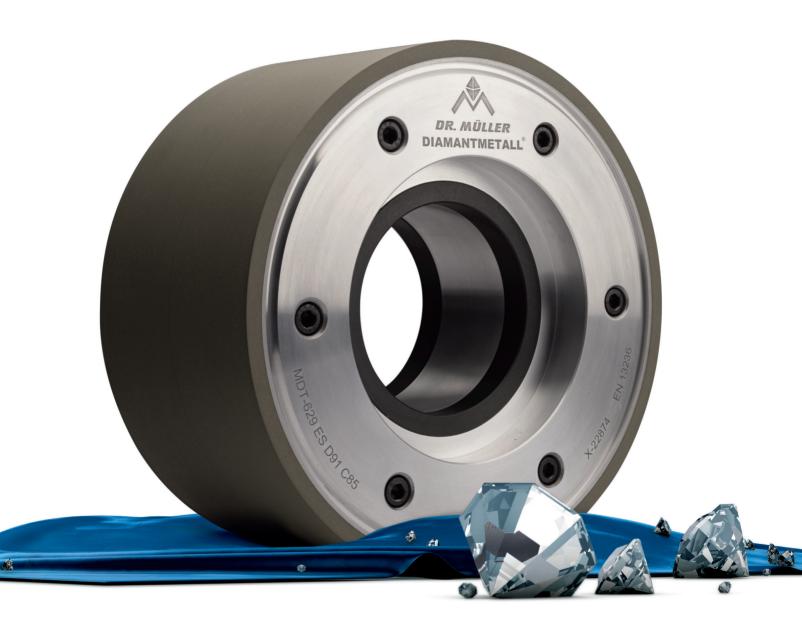


Für MAXIMALE EFFIZIENZ im Schleifprozess





CENTER**LESS**

Unsere effiziente Lösung für die Serien- und Massenfertigung von zylindrischen Werkstücken

TECHNISCHE MERKMALE

Anwendung: Spitzenloses Außenrundschleifen

(Durchgangs- und Einstechschleifen)

Material: Hartmetall

Maschinen: Agathon, Herminghausen, Tschudin,

Schaudt Mikrosa, SMT, SLR, etc.

Kühlmittel: Öl, Emulsion

Bindung: Kunstharz, Keramik

Abmessungen: D 100mm, U 40mm, X 6mm-25mm

D 125mm, U 40mm, X 6mm-25mm D 150mm, U 50mm, X 6mm-25mm

ab D 200mm – 600mm,

U 50mm - 400mm, X 6mm-25mm

ZENTRALE EIGENSCHAFTEN

- ▲ Kontinuierliches Schleifen von zylindrischen Werkstücken aus Hartmetall bei minimalen Rüstzeiten
- ▲ Hohe Zerspanungsvolumina bei herausragender Präzision

IHRE VORTEILE

- ▲ Erhöhung der Standzeit der Centerless Schleifscheibe aufgrund eines X-Maßes von bis zu 25mm. Dies minimiert Ihre Rüstkosten sowie die Kosten in Ihrem Wiederbeschaffungsprozess
- ▲ Das Durchgangs- und Einstechschleifen bietet gegenüber dem Schleifen zwischen Spitzen ein unkompliziertes Handling der Werkstücke mit einfachem Automatisierungsgrad. Ein ungewolltes Durchbiegen von langen Werkstücken bei einer gleichzeitig hohen Genauigkeit der Qualitätsparameter Rundheit, Zylinderform und Geradheit wird verhindert
- Ein innovatives Grundkörperdesign reduziert das Schleifscheibengewicht und verringert die Belastung der Maschinenspindel

VORTEILE FÜR IHR WERKSTÜCK

▲ Dämpfungselemente im Bohrungsbereich sorgen für eine Minimierung der Vibrationen im Schleifprozess und einen sanfteren Schliff

GESTEIGERTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Durch die Aneinanderreihung mehrerer verschiedener Beläge kann ein reibungsloser Schrupp-, Schlicht- und Polierprozess mit nur einer Schleifscheibe abgebildet werden
- Alle Centerless Schleifscheiben werden vor Auslieferung abgerichtet und geschärft.
 Dies reduziert die Einschleifzeit Ihrer Centerless Schleifscheibe auf das erforderliche Minimum

UNSERE SERVICELEISTUNG

Aufflanschen auf Ihrem beigestellten und technisch einwandfreien Flansch



Tel: +49 (0) 881 / 90 11 55-0 Fax: +49 (0) 881 / 90 11 55-100



