



DR. MÜLLER
DIAMANTMETALL®

INDIVIDUAL **PREMIUM**



PRODUKTKATALOG
SPANNSYSTEME

VORSTANDSVORSITZENDER:
Marcus Kanis

AUFSICHTSRATSVORSITZENDER:
Prof. Dr. Dr. Claudius Schikora

BANKVERBINDUNG:
Vereinigte Sparkassen Weilheim i. Ob.
IBAN: DE37703510300009278888
SWIFT/BIC: BYLADEM1WHM

GERICHTSSTAND:
Amtsgericht Weilheim i. OB.

HANDELSREGISTER:
München, HRB 168843

UST-ID.-NR.: DE255272026
STEUER-NR.: 119/120/09906



INDIVIDUAL PREMIUM

IHRE KUNDENUMMER:

▲ BESTELLUNG PER MAIL
vertrieb@muedia.de

▲ BESTELLUNG PER FAX
+49 (0)881 / 90 11 55 - 100

▲ FRAGEN ZU LIEFERUNGEN UND
RÜCKSENDUNG
+49 (0)881 / 90 11 55 - 108

IHR PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER:

┌

└



Für **MAXIMALE EFFIZIENZ**
im Schleifprozess





**DR. MÜLLER
DIAMANTMETALL®**



INDIVIDUAL PREMIUM

Sagen Sie uns, welche Schleifoperation Sie aktuell planen. Wir beraten Sie persönlich und entwickeln die Schleifscheibe, die Ihrem individuellen Bedarf exakt entspricht. Ob höchste Qualität und zuverlässige Reproduzierbarkeit. Ob produktive Prozesse, eine lange Standzeit und kalkulierbare Investitionssicherheit. Ob faszinierende Schleifleistung und kontinuierliche Optimierung – Ihre Anforderung ist unsere Herausforderung.



DAS UNTERNEHMEN **DIE MANUFAKTUR**

Nur einen Steinwurf vom Starnberger See entfernt liegt die Dr. Müller Diamantmetall AG. Es ist eine Manufaktur, wie man sie aus der Schweizer Uhrenindustrie kennt – Präzision in allen Bereichen.



UNTERNEHMEN

Die Dr. Müller Diamantmetall AG ist ein Unternehmen mit besonderer Tradition. Firmengründer, Dr. Wilhelm Müller erfand 1935 die metallgebundene Diamantschleifscheibe und legte damit den Grundstein. Bis heute sind wir ein inhabergeführtes Unternehmen in der 3. Generation.

KNOW-HOW

Durch Einsatz modernster Datenbank-Techniken sind wir heute in der Lage, auf das Fachwissen von über 80 Jahren Herstellung von Schleifwerkzeugen zurückzugreifen. Unsere F&E-Abteilung entwickelt innovative Lösungen zur Bewältigung komplexester Anforderungen – zahllose Innovationen und Patente verdeutlichen unsere lösungstechnische Kreativität. Unsere langjährige Kompetenz in der Entwicklung von kundenspezifischen Lösungen für alle Anwendungsbereiche garantiert Ihnen Ihren signifikanten Mehrwert für Ihr Endprodukt.

QUALITÄT

Wir garantieren unseren Kunden ein Höchstmaß an Qualität und Präzision. Diese Professionalität belegen wir durch ein datenbankgestütztes Prozessfehlermanagementsystem und durch die Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2008 seit 2000. Dies gewährleistet Ihnen eine durchgängige Qualitätskontrolle, eine reproduzierbare Produktqualität sowie maximale Effizienz in Ihrem Schleifprozess.





FIRMENGESCHICHTE ÜBER 80 JAHRE INNOVATION



Als erfahrener Lösungspartner steht die Dr. Müller Diamantmetall AG mit ihrer individual Premium Marke Dr. Müller Diamantmetall mehr als 5.000 Kunden weltweit seit über 80 Jahren zur Verfügung.

- ▲ 2017
Ferox – Das Multitalent für die Umfang- und Stirnbearbeitung.
- ▲ 2014
Ein Fortschritt in der Arbeitssicherheit. Drastische Reduzierung des permanenten Schleifgeräusches im Schäl Schleifen durch die Produktinnovation SilencePro.
- ▲ 2011
Ausbau der digitalen Produktionssteuerung und Erweiterung des Firmenmanagements.
- ▲ 2008
Umzug der Produktion und Verwaltung in die neuen Räumlichkeiten des dritten Werkes in Weilheim / Obb.
- ▲ 2008
Das Bindungskonzept XT690 bringt noch mehr Effizienz in den Schleifprozess und erweitert das Portfolio um eine weitere Hochleistungsbindung.
- ▲ 2006
Erwerb und Weiterführung der Firma in dritter Generation durch den Enkel des Firmengründers, Michael Schulze.

- ▲ 2004
Einleitung einer neuen technischen Ära durch die Entwicklung des neuen Hochleistungsbindungskonzeptes PowerOne.
- ▲ 2002
Erweiterung der Produktionsflächen durch den Bau eines zweiten Werkes in Weilheim in Obb.
- ▲ 1989
Beginn der Produktion von keramisch gebundenen Diamant- und Bornitrid-Schleifscheiben.
- ▲ 1970
Aufnahme der Produktion und des Vertriebs von Diamant-Abrichtrollen.
- ▲ 1969
Produktionsstart für Schleifscheiben mit kubischem Bornitrid in Kunstharz- und Metallbindung.
- ▲ 1965
Produktionsbeginn von kunstharzgebundenen Diamantscheiben.
- ▲ 1963
Fertigungsbeginn von Diamant-Abrichtwerkzeugen.
- ▲ 1962
Weiterführung der Firma durch die zweite Generation nach dem Tod des Firmengründers.
- ▲ 1955
Umzug in eine eigene Produktionsstätte nach Feldafing am Starnberger See.
- ▲ 1947
Wiederaufnahme der Fertigung im Kreis München.
- ▲ 1944
Zerstörung der Firma durch Kriegseinwirkung.
- ▲ 1935
Gründung der Firma durch Dr. Wilhelm Müller in Berlin. Patentierung und Herstellung von metallgebundenen Diamantscheiben.





MAXIMALE EFFIZIENZ

Sagen Sie uns, welches technische Vorhaben Sie aktuell planen. Wir beraten Sie persönlich und kompetent. Wir entwickeln die beste Lösung für Ihre Schleifanwendung – so individuell wie Sie es wünschen. So gewährleisten wir Ihnen maximale Effizienz in Ihrem Schleifprozess.





UNGLAUBLICHE VIELFALT

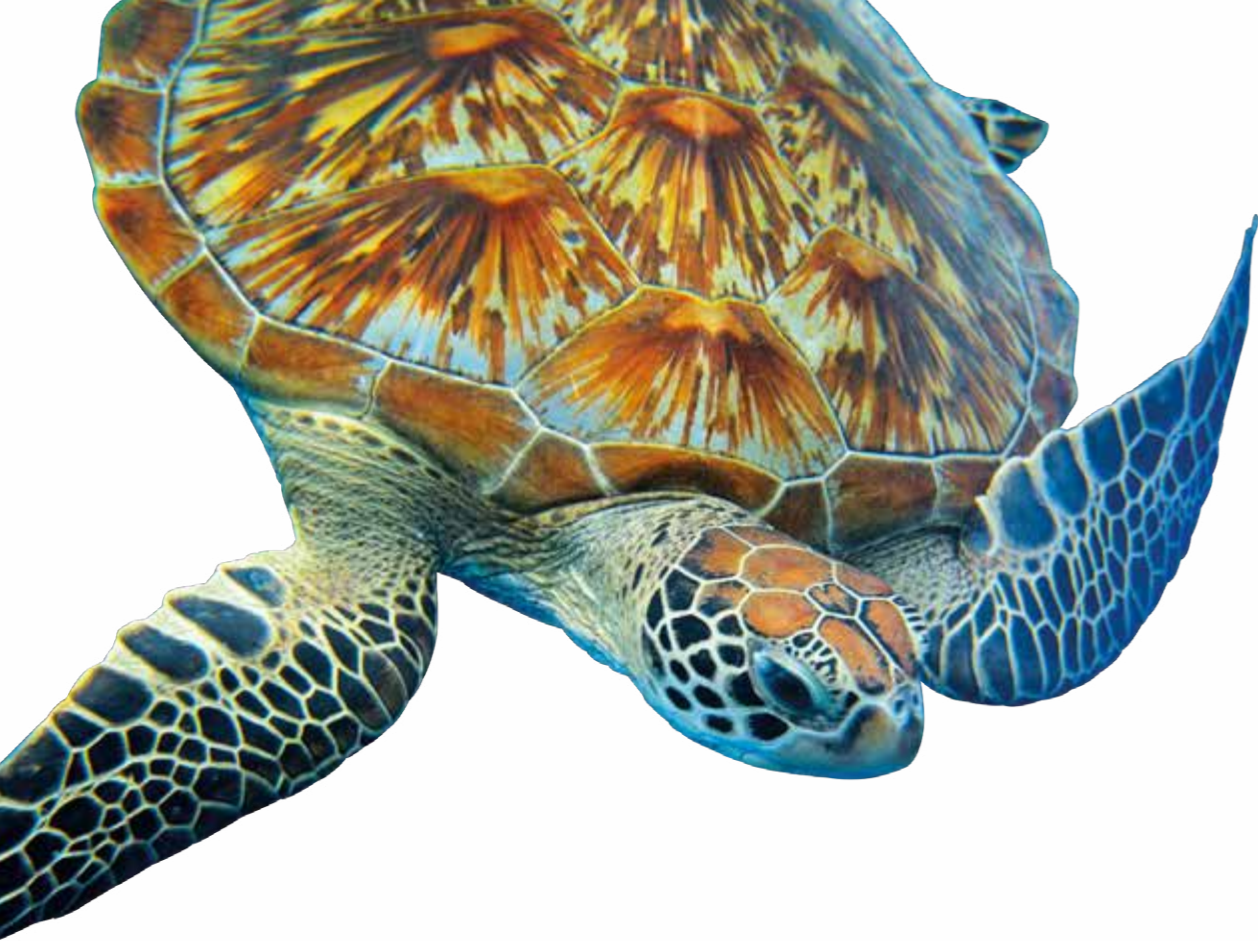


In unserem Produktportfolio warten über 155.000 Schleifscheibenvarianten aus dem Präzisionsschleifmittel-Sektor auf Sie. Unsere F&E-Abteilung entwickelt innovative Lösungen zur Bewältigung auch komplexester Anforderungen. Wir sind Ihr Partner für die komplette Neuentwicklung in übertragender Fertigungstiefe, basierend auf dem Wissen einer unglaublichen Vielfalt an bereits bestehenden Lösungen.

EXTREM LANGE STANDZEIT

Unser Unternehmen ist Ihr Partner für hochwertige Produkte mit der Erfahrung aus über 80 Jahren Herstellung von CBN- und Diamantwerkzeugen.





BERUHIGENDE BESTÄNDIGKEIT

Seit 1935 stehen wir als Erfinder der metallgebundenen Diamantschleifscheibe mehr als 5000 Kunden weltweit zur Seite. Schöpfen Sie Ihren Vorteil aus unserer lösungstechnischen Kreativität sowie unserer zuverlässigen und reproduzierbaren Produktqualität für mehr Leistung und Sicherheit in Ihren Prozessen.





PERSÖNLICHE BERATUNG INDIVIDUELLER SERVICE



Es ist der Anspruch an uns selbst im engen Schulterschluss und auf gleicher Augenhöhe mit unseren Kunden die Herausforderungen der Zukunft anzugehen.

Ob Sie im Vorfeld bei neuen technischen Herausforderungen den beratenden Gedankenaustausch von Techniker zu Techniker wünschen. Ob es Ihnen im Rahmen engagierter After-Sales-Betreuung um die fortlaufende Verbesserung Ihrer Schleifverfahren in der betrieblichen Praxis oder um das Nachprofilieren und Nachschärfen Ihres Dr. Müller Diamantmetall Schleifwerkzeuges geht: Bei Bedarf sind wir direkt vor Ort, um Sie mit ergänzenden Dienstleistungen weiterzubringen.

IMPLEMENTIERUNGS- UND STARTPHASE

Damit der Einsatz Ihrer neuen Schleifscheibe von Dr. Müller Diamantmetall so schnell und reibungslos wie möglich erfolgen kann, stehen wir Ihnen gerne auf Wunsch mit einem erfahrenen Anwendungstechniker in der Implementierungs- und Startphase zur Seite.

AFTER-SALES-BETREUUNG

Neue Prozesse gehören immer wieder überprüft. Um die fortlaufende Verbesserung Ihrer neuen Prozesse zu garantieren, sehen wir die After-Sales Betreuung als wichtigen Teil unserer Arbeit an.

REPAIR MANAGEMENT

Eine störungsfreie Produktion ohne Leerlaufzeiten ist das oberste Ziel eines jeden Produktionsleiters. Durch unseren kompetenten Reparaturservice unterstützen wir Sie gerne bei der Erreichung dieses Ziels.

SCHULUNG UND ANWENDERTRAINING

Ihre Mitarbeiter haben ein exzellentes Wissen über Ihre bestehenden Prozesse. Je nach Kundenwunsch gestalten wir Anwendertrainings oder Schulungen zu gezielt definierten technischen Themen, mit dem Ziel Ihre Mitarbeiter für Themen rund um das Schleifen zu sensibilisieren und somit Ihren Erfahrungsschatz auszubauen.





TÄGLICH NEUE ANFORDERUNGEN FOKUS BRANCHEN

Der kontinuierliche Erfolg eines technischen Lösungsanbieters auf unserem Niveau steht und fällt mit der Fähigkeit, sich in die spezifischen Anforderungen der unterschiedlichen Branchen unserer Kunden hineinzudenken. Dieser besonderen Herausforderung haben wir uns von jeher gestellt.



WERKZEUGINDUSTRIE

- Eine auf Ihre Anforderung optimierte Schleifscheibe garantiert stabile Prozesse und hohe Abtragsleistungen, auch im besonders rauen Produktionseinsatz.
- Überragende Ergebnisse bei Zeitspanvolumen, Schnittfreudigkeit und Kantenstabilität bei allen Bohr-, Fräs-, Dreh- und Schleifanforderungen.



MASCHINENBAU

- Die erste Wahl für Sie bei Sonderwerkzeugen und Standardprodukten mit höchster Zerspanleistung, Maßhaltigkeit, Kantenstabilität und Profilgenauigkeit.
- Umfassende Beratung zur Gestaltung individueller CBN- und Diamantwerkzeuge für das prozesssichere Außenrund-, Flach/Bettbahn- und Kugelrollspindelschleifen.



LUFT- UND RAUMFAHRT

- Unsere Custom made solutions geben Ihnen stets das optimale Präzisionswerkzeug an die Hand: Auch für sehr anspruchsvoll zu zerspanende Materialien wie z. B. Titan, Hastelloy und Astelloy.
- Neuentwicklungen kundenspezifischer Produkte mit klarem Fokus auf höchste Kantenstabilität, reproduzierbare Qualität, Schnittfreudigkeit und Bearbeitungsgenauigkeit.



OPTISCHE INDUSTRIE

- Präzision von A -Z: Dadurch erreichen Sie eine verlässliche Reproduzierbarkeit bei allen Trenn-, Bohr- und Feinschleifanwendungen sowie fehlerlose Oberflächengüten.
- Branchenoptimierte Lösungen: Scooping-, komplexe Kombi- und Mikrowerkzeug, Feinschleifen von Asphären sowie Saphir- und Quarzbearbeitung.



AUTOMOTIVE

- Unser flexibles Produktions-, Lager- und Versandsystem gewährleistet eine schnelle und zuverlässige Lieferung Ihres individuellen Schleifmittels.
- Effiziente Präzisionswerkzeuge mit hohen Standzeiten und geringen Abrichtintervallen u. a. für das Schleifen von Ventilen, Nocken- und Getriebewellen.



ALLGEMEINE ANWENDUNGEN

- 155.000 Schleifscheiben-Varianten: Darunter auch die für Sie ideal geeignete Lösung für Ihre immer komplexer werdenden Schleifoperationen.
- Über 80 Jahre Kompetenz in der Entwicklung von Lösungen für alle Anwendungsbereiche: Mehrwert durch partnerschaftliche Zusammenarbeit, Mehrwert durch Ihr überlegendes Endprodukt.





IN BAYERN DAHOAM UND IN DER WELT ZU HAUSE **MADE IN GERMANY**

Wir sind in folgenden Ländern aktiv:

- Zentral-, Nord-, Ost-
Süd- und West-Europa
- Türkei
- Israel
- Russische Föderation
- Indien
- Sri Lanka
- Thailand
- Singapur
- Malaysia
- Hongkong
- China
- Japan
- Südkorea
- Kanada
- USA
- Chile
- Mexiko
- Brasilien
- Südafrika

INHALT

Flexible Spannsysteme für den optimalen Schleifprozess

VIPER Serie / xGrind Serie	24-25
VIPER S Nann 3148E	26-27
VIPER M	28-29
VIPER L Nann 3718E	30-31
VIPER XL Nann 3851E	32-33
VIPER Nann 3409E Micro	34-35
VIPER Nann 3409E Mini	36-37
2-teiliges Spannsystem SK50 für Walter Maschinen	38-40
xGrind HPS	42
xGrind HPS20 SK50	43
xGrind Hydro	44
xGrind Hydro SK50 ø12	45
xGrind Hydro SK50 ø20	46
xGrind Hydro SK50 ø32	47

GDS SPANNSYSTEME ZEICHNEN SICH AUS DURCH:



Höchste Genauigkeit durch Verwendung modernster Messtechniken.



Absolute Passgenauigkeit und optimaler Rund- und Planlauf.



Extreme Belastbarkeit durch Verwendung von vergütetem Material und bester Wärmebehandlung.



Optimale Oberflächenvergütung und dadurch langlebige Maßhaltigkeit und Präzision.



Nachhaltigkeit durch unseren Reparaturservice.



SCHLEIFSCHEIBE UND FLEXIBLE SPANNSYSTEME FÜR DEN OPTIMALEN SCHLEIFPROZESS

Wir schaffen die perfekte Verbindung zwischen unseren Werkzeugen und Ihrer Werkzeugschleifmaschine. Seit über 80 Jahren stellen wir uns, als technischer Lösungsanbieter auf höchstem Niveau, täglich der Herausforderung Ihren Schleifprozess mit höchster Qualität zu perfektionieren. Der optimale Schleifprozess benötigt immer extremere

Genauigkeiten bei optimierten, flexiblen Beladesystemen an der Maschine. Damit Ihr Schleifergebnis noch effizienter und präziser wird, liefern wir Ihnen, qualitativ hochwertige Spannsysteme der Firma GDS Präzisionszspannung GmbH. Somit erhalten Sie Ihre optimale Lösung rund ums Schleifen aus einer Hand.

VIPER Serie

Das VIPER – Spannsystem ist speziell für den Einsatz an modernen Hochleistungsschleifzentren entwickelt worden. Derzeit nur für Walter Maschinen geeignet. Höchste Haltekräfte ermöglichen einen stabilen Schleifprozess. Flexible Handhabung bei hoher Wiederholpräzision sind die Voraussetzungen für das wirtschaftlich optimierte Herstellen und Nachschärfen von rotationssymmetrischen Werkzeugen.

Das VIPER – Spannsystem ist sehr schnell auf Ihrer Werkzeugschleifmaschine installiert und einsatzbereit. Dies ermöglicht es Ihnen, Rüstzeiten auf ein Minimum zu reduzieren. Mit unserer Einschraubhilfe CoFix wechseln Sie Ihre Spannzangen in nur wenigen Augenblicken einfach, flexibel und hochgenau - die Grundlagen für die wirtschaftliche Produktion.

VORTEILE DER VIPER SERIE

- Präzise ausrichtbarer Rundlauf
- minimalste Rüstzeiten
- Extrem hohe Haltekräfte
- Sehr stabiles Futter
- Hohe Rundlauf- und Wiederholpräzision
- Geringe Störkonturen für optimalen Schleifscheibenlauf
- Flexibler Spannbereich durch den Einsatz von Nann Spannzangen
- Sehr geringer Verschleiß durch Einsatz qualitativ hochwertiger Materialien
- Schneller und sicherer Durchmesserwechsel durch den die Einschraubhilfe CoFix

VIPER XL



xGrind Serie

Die innovative xGrind Serie entwickelt von GDS für den Einsatz im Bereich Präzisionsspannmittel für Werkzeugschleifmaschinen. Durch die hervorragenden Dämpfungseigenschaften des xGrind HPS20 werden bei der Bearbeitung entstehende Vibrationen vom Spannsystem gedämpft.

Die Oberflächengüte am Werkstück ist absolut gleichbleibend und sichert geringe Fertigungstoleranzen. Der Abtrag und Verschleiß an der Schleifscheibe werden reduziert. Gleichbleibende Haltekräfte und Rundlaufgenauigkeit bei sehr geringer Einspanntiefe. Dies sind für uns Voraussetzungen einer prozesssicheren Schleifoperation.

xGrind HPS20



VORTEILE DER XGRIND SERIE

- Hervorragenden Dämpfungseigenschaften minimieren bei der Bearbeitung entstehende Vibrationen
- Gleichbleibend hohe Haltekräfte
- Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit
- Hohe Wirtschaftlichkeit, durch hohe Standzeit
- Erhöhung der Wirtschaftlichkeit der Schleifscheibe durch reduzierten Abtrag und Verschleiß
- Geringe Störkonturen für optimalen Schleifscheibenlauf
- Effektiv durch flexiblen Spannbereich
- Flexibler Spannbereich durch Einsatz von Spannzangen
- Zeitsparend durch einfaches Handling, 45% weniger Schraubumdrehungen als bei herkömmlichen Spannfuttern
- Sicheres Spannen mit Spannschlüssel durch optimalen Neigungswinkel der Spannschraube
- Hohe Arbeitssicherheit beim Transport durch SAFETY GRIP Bereich
- Nachhaltig durch sehr geringen Verschleiß und günstige Generalüberholung sowie Reparaturmöglichkeiten
- Optimal gleichbleibende Oberflächengüte am Werkstück sichert geringe Fertigungstoleranzen

2-teiliges Spannsystem SK50 für Walter Maschinen

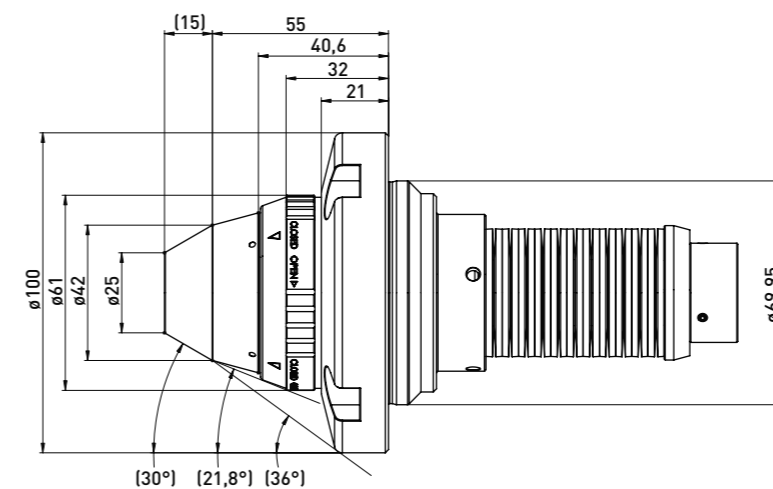
Diese Spannsystem ist erhältlich für Nann- und Schaublin Spannzangen und nur für Walter Maschinen geeignet.



VIPER S Nann 3148E **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 10$



VIPER S Nann 3148E **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 10$



Lieferung inklusive:
USB-Stick mit Beschreibung, Druckstange

Für folgende Maschinen einsetzbar:

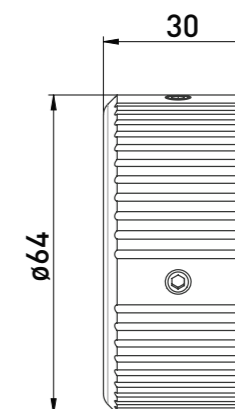


- Helitronic Mini Power
(ausgeschlossen Helitronic Mini Automation)
- Helitronic Power
- Helitronic Vision
- Helitronic Essential
- Essential Automation

Best.-Nr.	Bezeichnung	D	L
400004014	VIPER S Nann 3148E	69,95	70

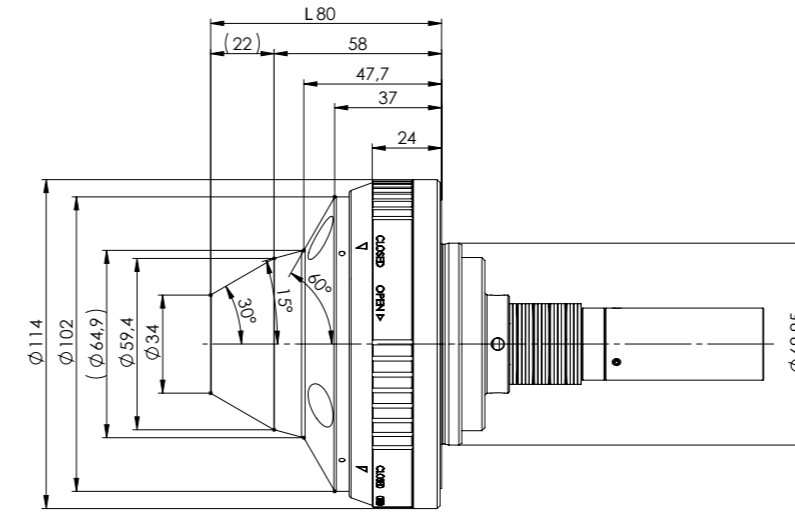
Zubehör:

Best.-Nr.	Bezeichnung
350060013	Cofix 12 (für W15 und Nann 3148E) Einschraubhilfe für Spannzangen



VIPER M Nann 3409E **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 16$

VIPER M Nann 3409E **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 16$



Lieferung inklusive:
USB-Stick mit Beschreibung, Druckstange

Für folgende Maschinen einsetzbar:

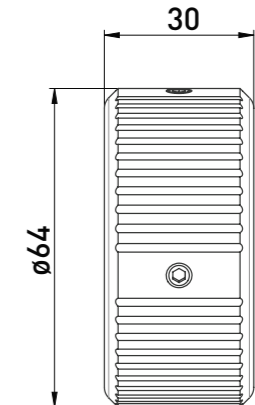


- Helitronic Mini Power
(ausgeschlossen Helitronic Mini Automation)
- Helitronic Power
- Helitronic Vision
- Helitronic Essential
- Essential Automation

Best.-Nr.	Bezeichnung	D	L
400004017	VIPER M 3409E	69,95	80

Zubehör:

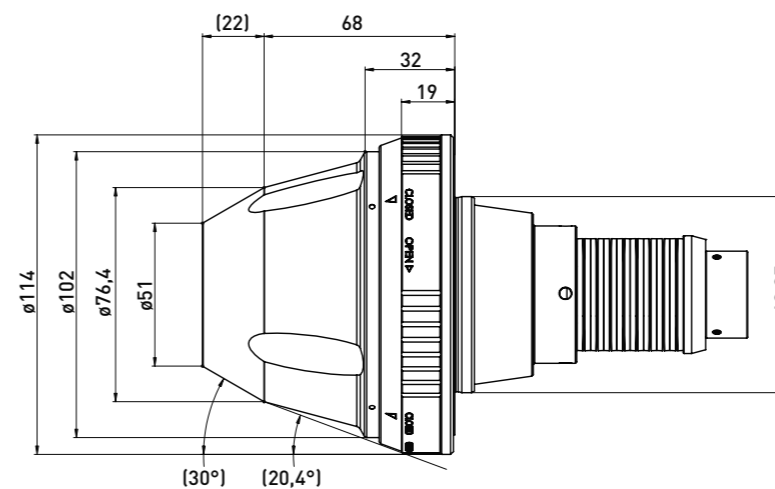
Best.-Nr.	Bezeichnung
350060012	Cofix 20 (für W20 und Nann 3409E) Einschraubhilfe für Spannzangen



VIPER L Nann 3718E **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 27$



VIPER L Nann 3718E **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 27$



Lieferung inklusive:
USB-Stick mit Beschreibung, Druckstange

Für folgende Maschinen einsetzbar:

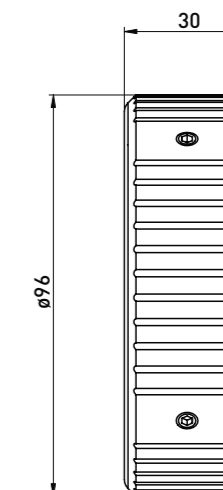


- Helitronic Mini Power
(ausgeschlossen Helitronic Mini Automation)
- Helitronic Power
- Helitronic Vision
- Helitronic Essential

Best.-Nr.	Bezeichnung	D	L
400004012	VIPER L Nann 3718E	69,95	90

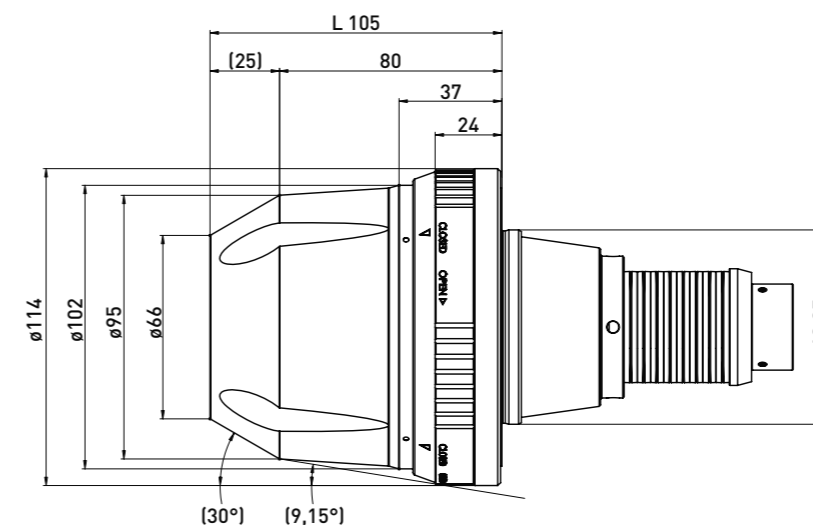
Zubehör:

Best.-Nr.	Bezeichnung
350060014	Cofix 32 (für Nann 3718E) Einschraubhilfe für Spannzangen



VIPER XL Nann 3851E **NANN** Spannzange - maximale Bohrung ø36

VIPER XL Nann 3851E **NANN** Spannzange - maximale Bohrung ø36



Lieferung inklusive:
USB-Stick mit Beschreibung, Druckstange

Für folgende Maschinen einsetzbar:

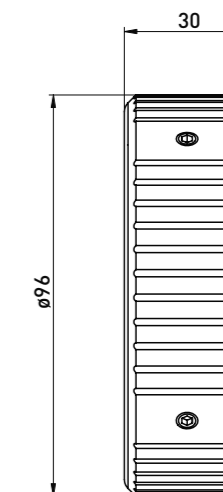


- Helitronic Mini Power
(ausgeschlossen Helitronic Mini Automation)
- Helitronic Power
- Helitronic Vision
- Helitronic Essential

Best.-Nr.	Bezeichnung	D	L
400004013	VIPER XL Nann 3851E	69,95	105

Zubehör:

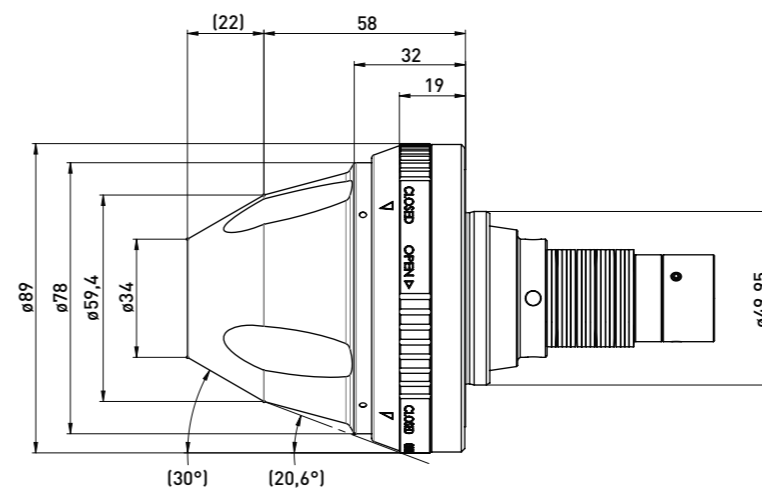
Best.-Nr.	Bezeichnung
350060015	Cofix 45 (für Nann 3851E) Einschraubhilfe für Spannzangen



VIPER Nann 3409E Micro **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 16$



VIPER Nann 3409E Micro **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 16$



Lieferung inklusive:
USB-Stick mit Beschreibung, Druckstange

Für folgende Maschinen einsetzbar:

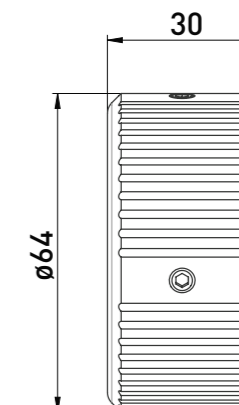


Helitronic Micro

Best.-Nr.	Bezeichnung	D	L
400004002	VIPER Nann 3409E Micro	49,95	80

Zubehör:

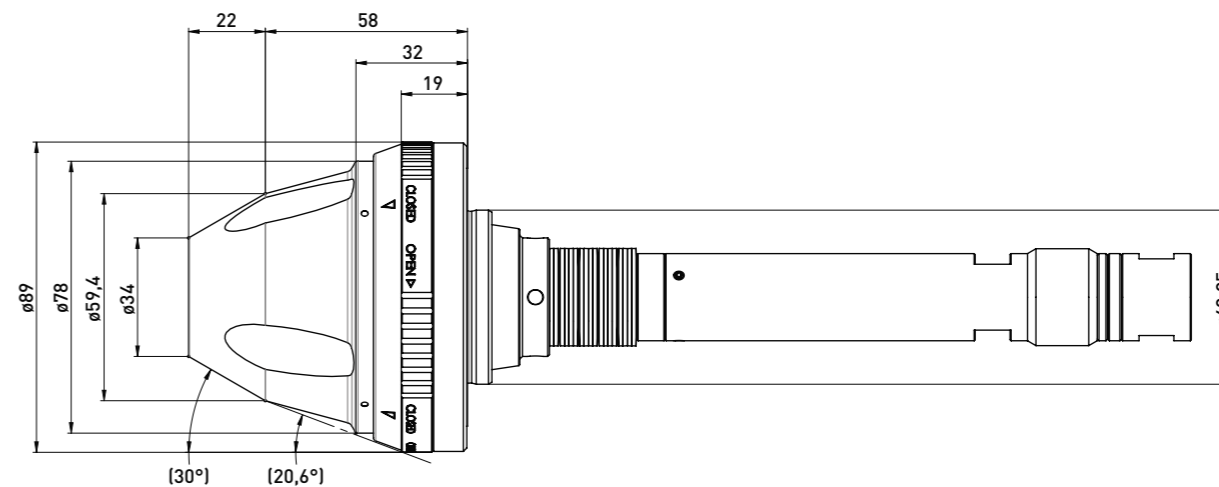
Best.-Nr.	Bezeichnung
350060012	Cofix 20 (für W20 und Nann 3409E) Einschraubhilfe für Spannzangen



VIPER Nann 3409E Mini **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 16$



VIPER Nann 3409E Mini **NANN** Spannzange - maximale Bohrung $\varnothing 16$



Lieferung inklusive:

USB-Stick mit Beschreibung, Stoßadapter, Zwischenscheibe, Stoßeinsatz

Für folgende Maschinen einsetzbar:

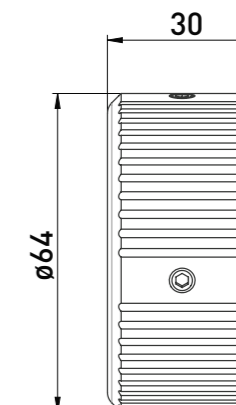


Helitronic Mini Automation

Best.-Nr.	Bezeichnung	D	L
400004003	VIPER Nann 3409E Mini	49,95	80

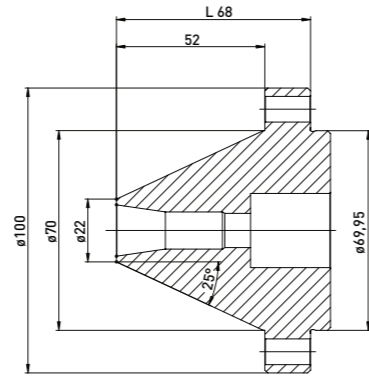
Zubehör:

Best.-Nr.	Bezeichnung
350060012	Cofix 20 [für W20 und Nann 3409E] Einschraubhilfe für Spannzangen

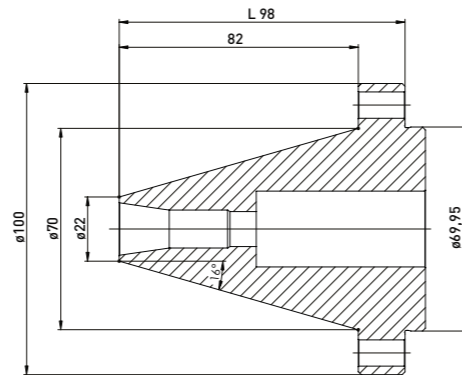


2-teiliges Spannsystem SK50 für Walter Maschinen

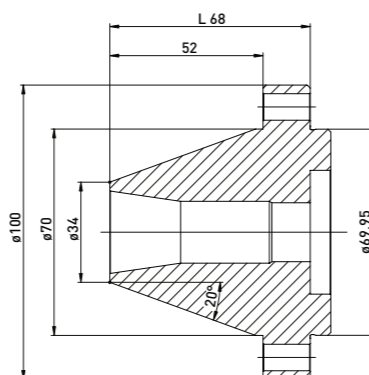
Ausführung für **NANN** Spannzangen



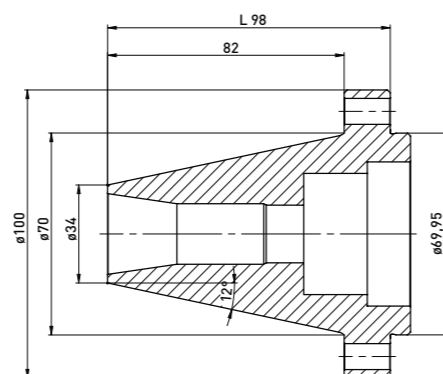
Best.-Nr.	Bezeichnung
400007010	Spannzangenaufnahme SK50 3148E L68
350300010	Zugstange für Spannzangenaufnahme



Best.-Nr.	Bezeichnung
400007020	Spannzangenaufnahme SK50 3148E L98
350300020	Zugstange für Spannzangenaufnahme



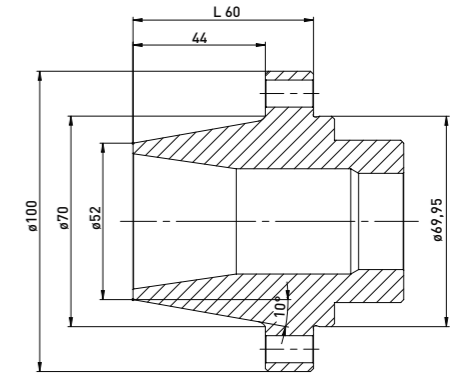
Best.-Nr.	Bezeichnung
400007030	Spannzangenaufnahme SK50 3409E L68
350300030	Zugstange für Spannzangenaufnahme



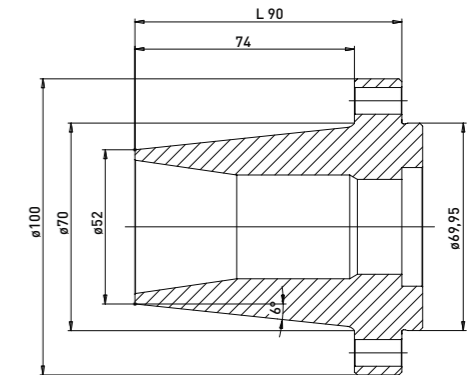
Best.-Nr.	Bezeichnung
400007040	Spannzangenaufnahme SK50 3409E L98
350300040	Zugstange für Spannzangenaufnahme

2-teiliges Spannsystem SK50 für Walter Maschinen

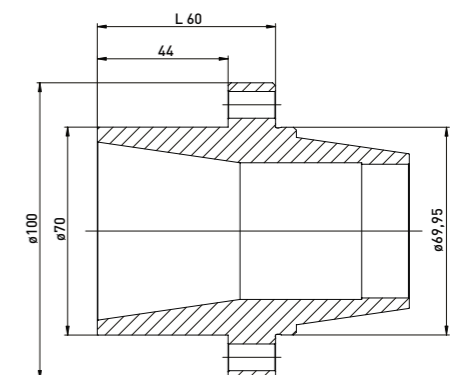
Ausführung für **NANN** Spannzangen



Best.-Nr.	Bezeichnung
400007050	Spannzangenaufnahme SK50 3718E L60
350300050	Zugstange für Spannzangenaufnahme



Best.-Nr.	Bezeichnung
400007060	Spannzangenaufnahme SK50 3718E L90
350300060	Zugstange für Spannzangenaufnahme



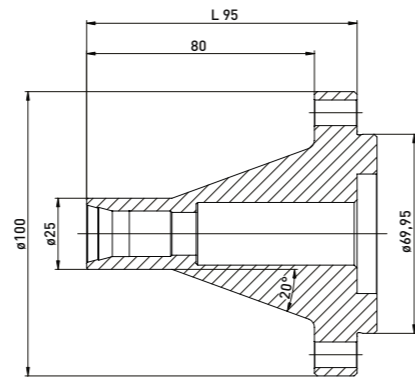
Best.-Nr.	Bezeichnung
400007070	Spannzangenaufnahme SK50 3851E L60
350300070	Zugstange für Spannzangenaufnahme

2-teiliges Spannsystem SK50 für Walter Maschinen

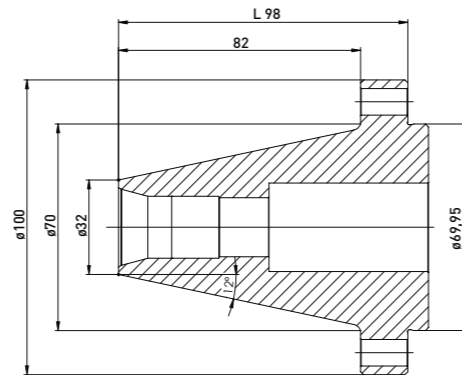
Ausführung für Schaublin Spannzangen



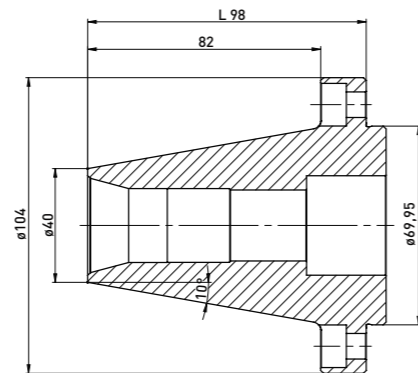
Best.-Nr.	Bezeichnung
400007110	Spannzangenaufnahme SK50 W15 L95
350300110	Zugstange für Spannzangenaufnahme



Best.-Nr.	Bezeichnung
400007120	Spannzangenaufnahme SK50 W20 L98
350300120	Zugstange für Spannzangenaufnahme



Best.-Nr.	Bezeichnung
400007130	Spannzangenaufnahme SK50 W25 L98
350300130	Zugstange für Spannzangenaufnahme



Das manuelle Spannfutter xGrind HPS20 ist das **HochPräzisionsSpannzangenfutter** unserer xGrind Serie.



Die innovative xGrind Serie entwickelt von GDS für den Einsatz im Bereich Präzisionsspannmittel für Werkzeugschleifmaschinen.

Durch die hervorragenden Dämpfungseigenschaften xGrind HPS20 werden bei der Bearbeitung entstehende Vibrationen vom Spannsystem gedämpft.

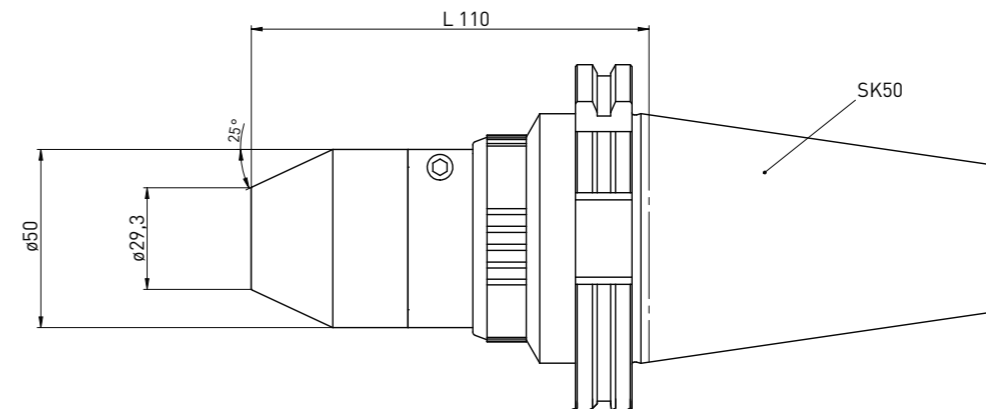
Die Oberflächengüte am Werkstück ist absolut gleichbleibend und sichert geringe Fertigungstoleranzen. Der Abtrag und Verschleiß an der Schleifscheibe werden reduziert.

Gleichbleibende Halterkraft und Rundlaufgenauigkeit bei sehr geringer Einspanntiefe.

Dies sind für uns Voraussetzungen einer prozesssicheren Schleifoperation.

GDS - die Präzisionsmacher

xGrind **HPS20 SK50**



Lieferung inklusive:
Spannschlüssel

Best.-Nr.	Bezeichnung	d	L
400005000	xGrind HPS SK50	29,3	110
400005100	xGrind HPS SK50 Komplettsatz (inkl. Spannzangen ø3-20mm)	29,3	110

Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit

Wirtschaftlich, durch erhöhte Standzeiten

**Geringe Störkonturen für optimalen
Schleifscheibenauslauf**

Effektiv durch flexiblen Spannbereich

**Zeitsparend durch einfaches Handling,
45% weniger Schraubumdrehungen als bei
herkömmlichen Spanntechniken**

**Sehr geringe Verletzungsmöglichkeiten beim
Spannen durch Spannschlüssel**

**Nachhaltig durch sehr geringen Verschleiß und
günstige Generalüberholung/Reparaturmöglichkeiten**



Das xGrind Hydro unser **SK Hydrodehnspannfutter**.



Die xGrind Serie wurde von GDS speziell für den Einsatz in allen Hochleistungsschleifzentren mit Schnittstelle SK 50 entwickelt.

Das GDS xGrind ist ein neues, manuelles Hydrodehnspannfutter in verschiedenen Durchmesservarianten. Höchste Genauigkeit bei flexiblem Einsatz war das Ziel bei der Entwicklung der xGrind Serie.

Enorme Wiederholgenauigkeit gepaart mit hervorragenden Dämpfungseigenschaften der Hydrodehnspanntechnik ermöglicht Ihnen beste Oberflächen bei optimalen Rundlaufeigenschaften.

xGrind Serie ist die Hydrodehnspanntechnik für alle Hochleistungsschleifzentren mit Schnittstelle SK50 und ist daher universell einsetzbar.

GDS - die Präzisionsmacher



NEU einfache und sichere Entnahme des Spannfutters aus der Maschine, SafeGrip schützt vor Abrutschen und Verletzungen beim täglichen Handling

Geringe Störkonturen für optimalen Schleifscheibenauslauf

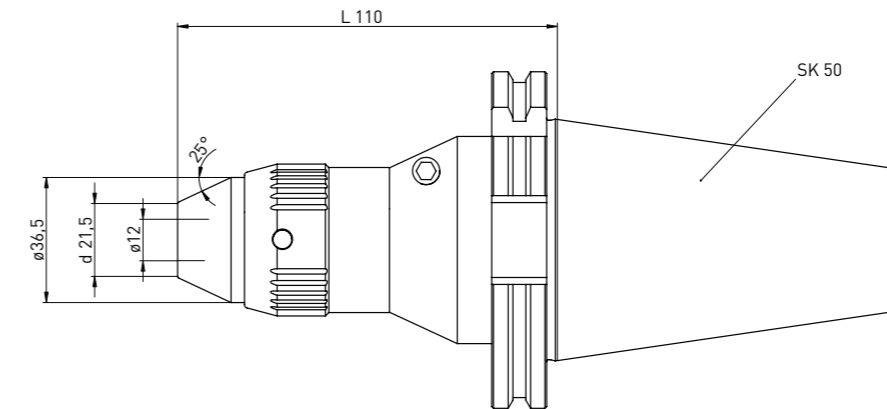
Sehr hohe Rundlauf und Wiederholpräzision

Flexibler Spannungsbereich durch GDS Zwischenbüchsen

Sehr geringe Verletzungsmöglichkeiten durch optimierten Winkel der Spannschraube

Nachhaltig durch günstige Reparatur und Generalüberholungen

xGrind **Hydro SK50 ø12**

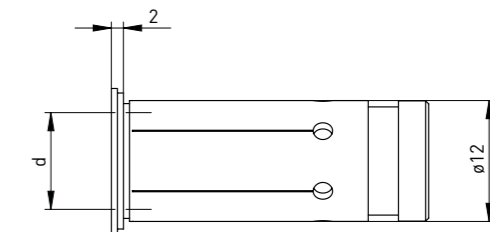


Lieferung inklusive:
Spannschlüssel

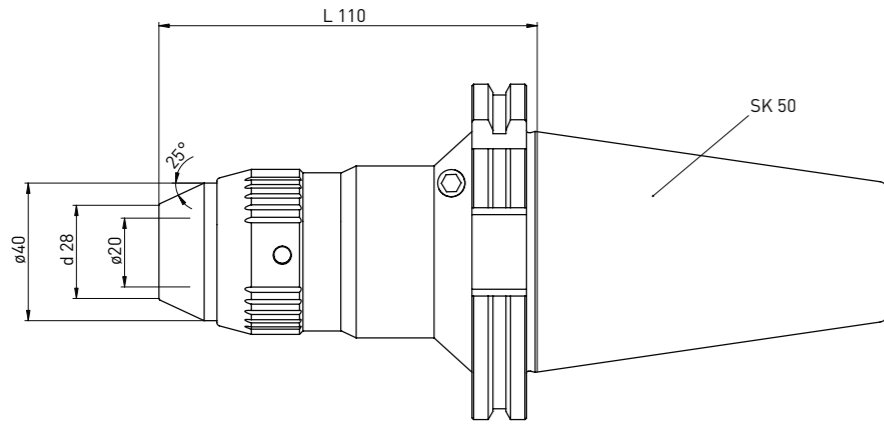
Best.-Nr.	Bezeichnung	d	L
400005001	xGrind Hydro SK50 ø12	21,5	110

Zubehör Zwischenbüchsen für Hydro:

Best.-Nr.	Bezeichnung	d
350110601	Zwischenbüchse ø12	3
350110602	Zwischenbüchse ø12	4
350110603	Zwischenbüchse ø12	5
350110604	Zwischenbüchse ø12	6
350110605	Zwischenbüchse ø12	8



xGrind Hydro SK50 $\varnothing 20$

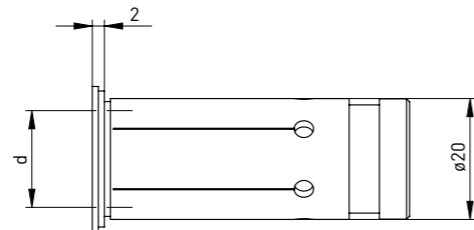


Lieferung inklusive:
Spannschlüssel

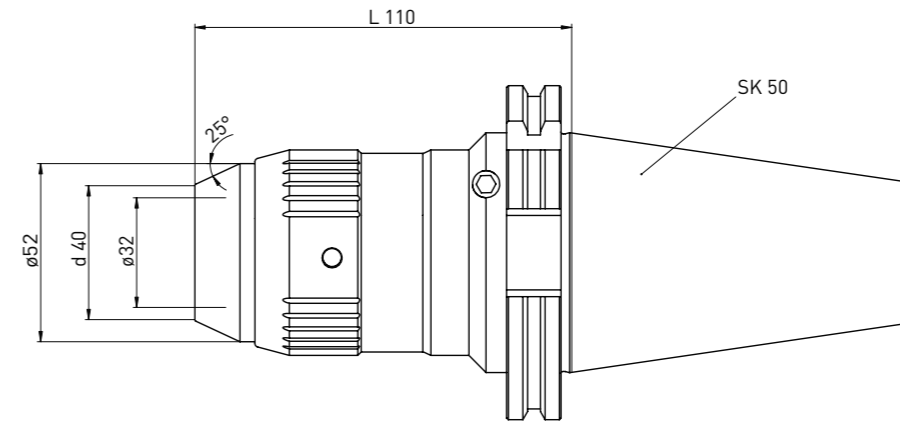
Best.-Nr.	Bezeichnung	d	L
400005002	xGrind Hydro SK50 $\varnothing 20$	28	110

Zubehör Zwischenbüchsen für Hydro:

Best.-Nr.	Bezeichnung	d
350110606	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	3
350110607	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	4
350110608	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	5
350110609	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	6
350110610	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	7
350110611	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	8
350110612	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	9
350110613	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	10
350110614	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	11
350110615	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	12
350110616	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	13
350110617	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	14
350110618	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	15
350110619	Zwischenbüchse $\varnothing 20$	16



xGrind Hydro SK50 $\varnothing 32$

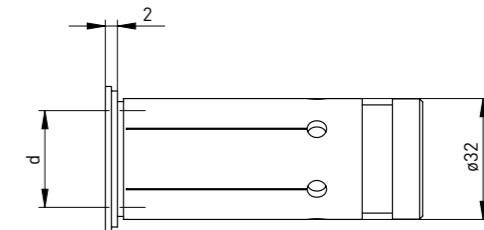


Lieferung inklusive:
Spannschlüssel

Best.-Nr.	Bezeichnung	d	L
400005003	xGrind Hydro SK50 $\varnothing 32$	40	110

Zubehör Zwischenbüchsen für Hydro:

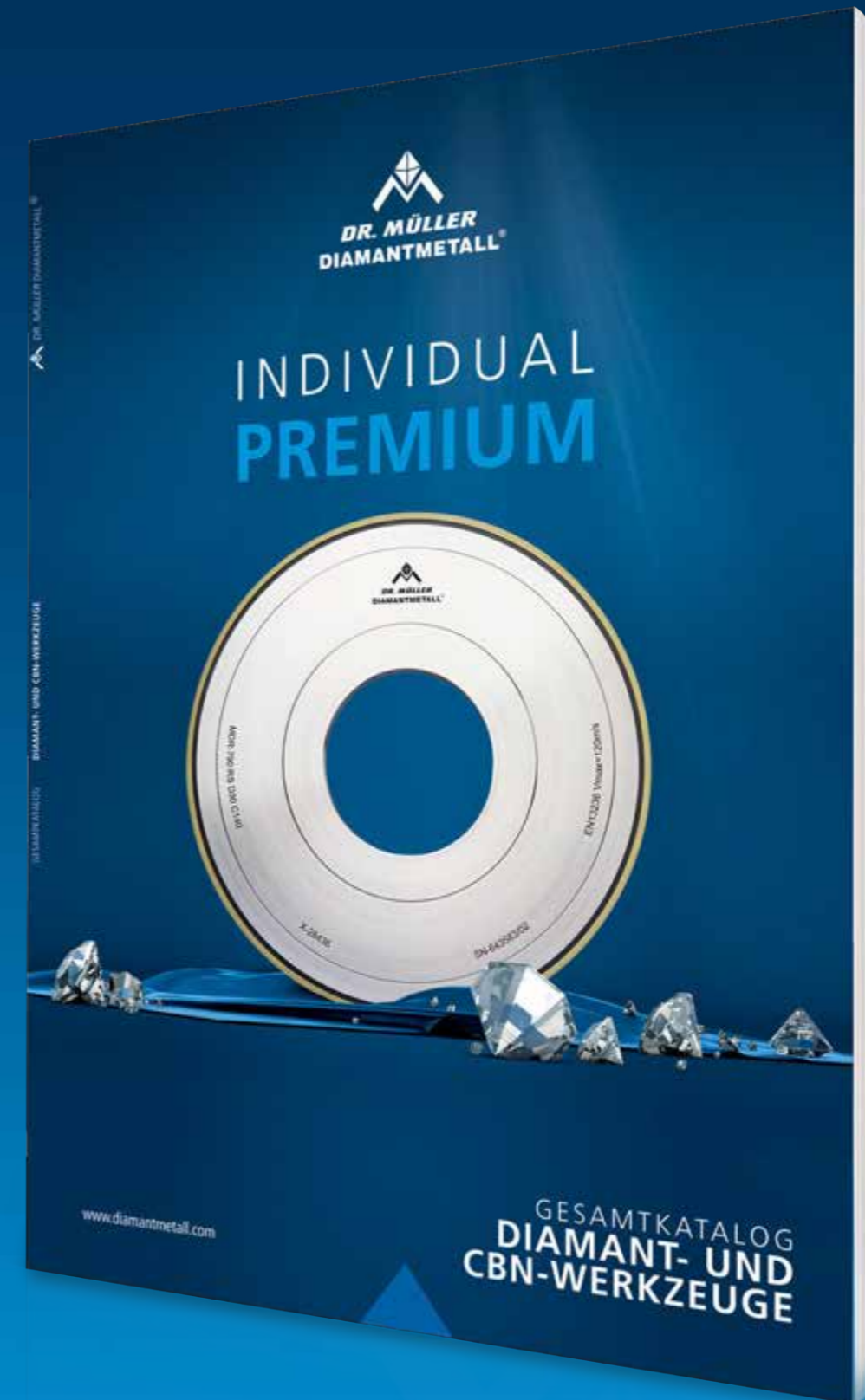
Best.-Nr.	Bezeichnung	d
350110707	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	6
350110708	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	8
350110709	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	10
350110710	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	12
350110711	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	14
350110712	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	16
350110713	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	18
350110714	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	20
350110715	Zwischenbüchse $\varnothing 32$	25



Die passende Schleifscheibe zu Ihrer Werkzeugschleifmaschine finden Sie unter

www.diamantmetall.com
www.speedmetal-tools.com

GESAMTKATALOG
DIAMANT- UND CBN-WERKZEUGE



DR. MÜLLER DIAMANTMETALL®

Leprosenweg 34
D-82362 Weilheim i. Ob.

vertrieb@muedia.de
www.diamantmetall.com