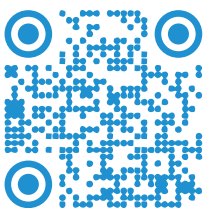




**DR. MÜLLER**  
**DIAMANTMETALL®**

INDIVIDUAL  
**PREMIUM**

Für **MAXIMALE EFFIZIENZ** im Schleifprozess



[www.diamantmetall.com](http://www.diamantmetall.com)

RUND- UND SCHÄLSCHLEIFEN

Schleifscheiben für  
**REINECKER** RS 800, RS 700  
RS 500, SF 40



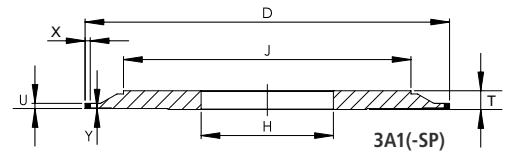
# Rund- und Schältschleifscheiben für **REINECKER** RS 800, RS 700, RS 500, SF 40

## Schrupp- und Schlicht-Operation

### TECHNISCHE MERKMALE UND IHRE VORTEILE

#### SCHRUPP-OPERATION

Material: Hartmetall  
Kühlmittel: Öl, Emulsion  
Bindung: Metallbindung (MDXe)



Werkzeugtyp	Abmessung / Bindung-Körnung	Artikel-Nr.	Merkmal	Maschine
3A1-SP	D400 U5 X6 H127 MDXe-360 TP D91	X88427	erodierfähig, lagernd	RS 800
3A1	D400 U5 X6 H127 MDXe-360 TP D91	X88428	erodierfähig, lagernd	RS 800
3A1-SP	D350 U5 X6 H127 MDXe-360 TP D91	X52314	erodierfähig, lagernd	RS 700, RS 500, SF 40
3A1	D350 U5 X6 H127 MDXe-360 TP D91	X91647	erodierfähig, lagernd	RS 700, RS 500, SF 40

#### IHRE VORTEILE DER OPTION – SILENCE PRO (3A1-SP)

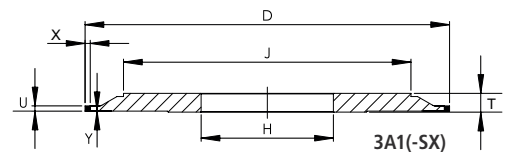
- ▲ Reduzierte Schwingungen während der Schrupp-Operation
- ▲ Verringertes Schleifgeräusch durch innovative Resonanz-Unterbrechungswellen
- ▲ Reduzierte Vibrationen ermöglichen eine höhere Zustellung
- ▲ Verringerte Bearbeitungszeit der einzelnen Werkstücke durch eine verbesserte Abtragsleistung

#### EINSATZPARAMETER 3A1-SP \*

- ▲ Schnittgeschwindigkeit: 100 m/s – 125 m/s
- ▲ Zustellung: bis zu 1,0 mm radial

#### SCHLICHT-OPERATION

Material: Hartmetall  
Kühlmittel: Öl  
Bindung: Keramikbindung (MDR)



Werkzeugtyp	Abmessung / Bindung-Körnung	Artikel-Nr.	Merkmal	Maschine
3A1	D400 U5 X6 H127 MDR-790 CS D46	X82448	lagernd	RS 800
3A1	D350 U5 X5 H127 MDR-790 CS D46	X11815	lagernd	RS 700, RS 500, SF 40
3A1-SX	D350 U5 X5 H127 MDR-790 RS D30	X28436	lagernd	RS 700, RS 500, SF 40
3A1	D250 U5 X5 H90 MDR-790 CS D46	X16046	lagernd	RS 700, RS 500, SF 40

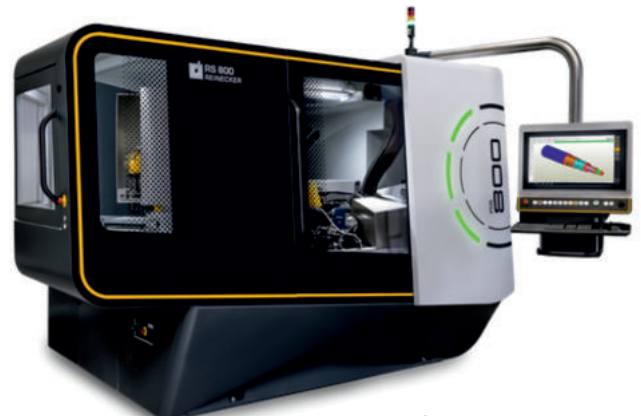
#### IHR VORTEIL DER SCHLICHT-SCHLEIFSCHLEIBE

- ▲ Sehr hohe Oberflächengüte durch den Einsatz der Keramikbindung

#### EINSATZPARAMETER 3A1 \*

- ▲ Schnittgeschwindigkeit: 90 m/s – 125 m/s
- ▲ Zustellung: 0,02 – 0,05 mm/min radial

\* Richtwerte



Dr. Müller DIAMANTMETALL GmbH  
Leprosenweg 34  
D-82362 Weilheim i. Ob.

Tel: +49 (0) 881 / 90 11 55-0  
Fax: +49 (0) 881 / 90 11 55-100

vertrieb@muedia.de  
www.diamantmetall.com

  
**DR. MÜLLER**  
**DIAMANTMETALL®**

2026-01