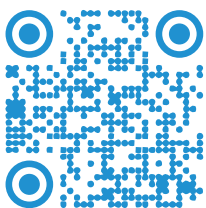




**DR. MÜLLER**  
**DIAMANTMETALL®**

INDIVIDUAL  
**PREMIUM**

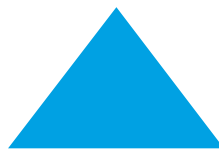
Für **MAXIMALE EFFIZIENZ** im Schleifprozess



[www.diamantmetall.com](http://www.diamantmetall.com)

SCHLEIFWERKZEUGE ZUM  
NUTENSCHLEIFEN

**XT-790**



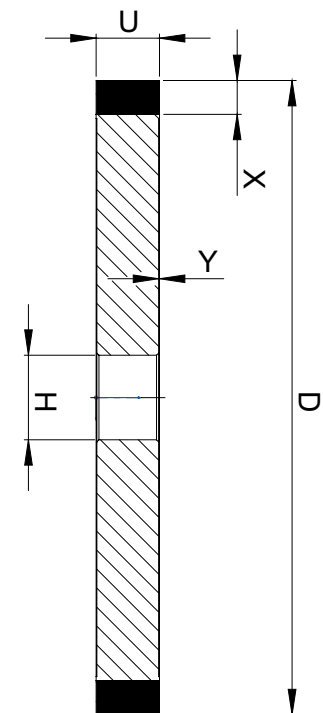
# XT-790

Der Sportreifen für Ihre Werkzeugschleifmaschine,  
griffig und formstabil

## TECHNISCHE MERKMALE

Anwendung: **Spannutschleifen**  
Material: **Hartmetall**  
Maschinen: **Alle Werkzeugschleifmaschinen**  
Kühlmittel: **Öl**

Abmessungen: **D 100 / 125 / 150 mm \***  
Breite des Belages: **U 10 / 12 / 16 mm \***  
Bindung: **Hybrid, MDXe 790**  
Korngröße: **D54 (D46) \***  
Werkzeugtyp: **1A1, 1B1 (1V1) \***  
**(\* Standard)**



Beispiel: 1A1

## EINSATZPARAMETER

Schnittgeschwindigkeit: **Vc = 18 – 22 m/s**

## ZENTRALE EIGENSCHAFTEN

- ▲ Innovatives Bindungskonzept mit verbesserter Schleifleistung zum Nutenschleifen von Bohrern und Fräsern
- ▲ Sehr formstabil
- ▲ Überdurchschnittlich hohe Standzeit und Vorschubgeschwindigkeit
- ▲ Erhöhte Schneidkantenqualität am Werkstück
- ▲ Geringe Rüstkosten & gesteigerte Wirtschaftlichkeit
- ▲ Weniger Schleifdruck, mehr Prozesssicherheit
- ▲ Erodierbar